



Fluidi per il taglio metalli



Prodotti di alta qualità e precisione. Un taglio netto a problemi e costi inutili.

Caratteristiche dei fluidi per taglio metalli.

Nelle lavorazioni meccaniche ad asportazione di truciolo dei metalli ci sono molteplici esigenze operative da soddisfare, fra cui quelle di aumentare la produttività, la durata e l'affidabilità degli utensili da taglio e di migliorare la qualità dei pezzi lavorati con il massimo livello di precisione.

Per soddisfare tutte queste esigenze è necessario disporre di prodotti idonei a facilitare l'esecuzione delle varie lavorazioni per ogni tipo di metallo. La nostra **gamma di prodotti da taglio IP** è studiata per rispondere a tali esigenze e per elevare le prestazioni dei macchinari impiegati nelle più diffuse operazioni di taglio metalli, nel rispetto delle normative vigenti, per salvaguardare l'ambiente e la salute degli operatori alla macchina utensile.

Gli ambiti di utilizzo

Per assicurare la massima operatività è indispensabile che un lubrorefrigerante, oltre ad essere di altissima qualità, sia anche in grado di fornire le massime prestazioni e di ottimizzare i costi di produzione nelle sue diverse funzioni: allungare la vita utile dell'utensile, ridurre gli scarti di produzione, allungare il più possibile l'intervallo di cambio della carica del fluido e salvaguardare la macchina utensile.

Le nostre soluzioni sono studiate per soddisfare le esigenze più disparate nelle varie operazioni di taglio metalli, dalle meno gravose, ad esempio la tornitura, a quelle più gravose, come la brocciatura su metalli duri o di difficile lavorabilità.

I prodotti.

La nostra gamma di prodotti si compone di fluidi lubrorefrigeranti e di oli interi di elevata qualità per svariate applicazioni:

FLUIDI SINTETICI

Sono prodotti particolarmente adatti per il raffreddamento e la lubrificazione del taglio durante le lavorazioni di taglio sui metalli ad asportazione di truciolo molto veloci, di media gravosità, su metalli di facile e media lavorabilità.

FLUIDI EMULSIONABILI

Sono formulati con olio minerale (> 40%), emulgatori, additivi stabilizzatori, inibitori di corrosione, additivi antischiuma, battericidi e fungicidi. Sono caratterizzati da un elevato potere raffreddante e lubrificante. In particolare, presentano ottime proprietà anticorrosive e un'ottima resistenza alla proliferazione di batteri, alghe e funghi.

FLUIDI SEMISINTETICI

Sono formulati con oli (< 40%) naturali (oli minerali, oli e grassi vegetali e animali), sostanze sintetiche, composti chimici, emulgatori (sostanze che permettono la dispersione dell'olio nell'acqua ed impediscono l'agglomerazione tra loro delle goccioline di olio), additivi stabilizzatori, inibitori della corrosione, additivi E.P. antischiuma, battericidi e fungicidi ed acqua.

OLI INTERI

Sono formulati con oli minerali altamente raffinati, presentano una buona compatibilità con i vari tipi di metalli e con le loro leghe. Sono caratterizzati da un elevato potere lubrificante, da un discreto potere refrigerante e antisaldante. Capaci di resistere ad elevati carichi, asportano una elevata quantità di calore che si sviluppa nella zona di taglio. Particolarmente consigliati per operazioni di taglio gravose a basse velocità, su metalli di difficile lavorabilità.



Qualità e supporto tecnico “in site”.

Il **Gruppo api** è da sempre impegnato a garantire un livello elevato di servizio alla propria clientela. Siamo convinti che, nella lavorazione del taglio metalli, i risultati migliori si ottengono solamente attraverso uno stretto contatto tra fornitore e cliente e dall'instaurarsi di rapporti di partnership che modificano la consueta dialettica cliente-fornitore. Per questo mettiamo a disposizione del cliente un servizio di assistenza tecnica “in site” da parte di personale esperto, in grado di consigliare il prodotto idoneo alle necessità del cliente e di illustrare la corretta gestione dei fluidi da taglio.

Descrizione prodotti.

IP FLUSOR BTS

Fluido sintetico per rettifica e per operazioni di media gravosità, tornitura, fresatura su materiali ferrosi e non. In acqua (3÷10%) dà luogo ad una soluzione trasparente ad elevato potere refrigerante. Esente da nitriti, cloro, fenoli, ammine secondarie.

IP FLUSOR BME

Olio emulsionabile bio-stabile, per lavorazioni ad asportazione di truciolo quali: tornitura, fresatura, foratura, alesatura, taglio con sega a nastro o circolare, rettifica, per acciai, ghisa e leghe gialle (rame, ottone, bronzo). In acqua (4÷8%) dà luogo ad una emulsione lattiginosa con elevato potere lubrorefrigerante ad elevata resistenza agli attacchi batterici con lunga durata in esercizio, senza sviluppo di cattivi odori. Esente da clorocomposti, nitriti, per un minor costo di smaltimento.

IP FLUSOR BHS

Olio emulsionabile, semisintetico, additivato E.P. (Estreme Pressioni), bio-stabile, per operazioni gravose di rettifica, tornitura, foratura, maschiatura su acciai, acciai legati e ghisa. In acqua (3÷8%) dà luogo ad una micro-emulsione traslucida/opalescente ad elevato potere lubrificante e raffreddante, garantisce una maggiore durata dell'utensile e migliori finiture superficiali. Esente da ammine secondarie e nitriti.

IP METAURA PFT

Olio intero, E.P. (Estreme Pressioni), “attivo” specifico per operazioni di foratura profonda, brocciatura e per operazioni particolarmente gravose su ghisa, acciai, acciai speciali, acciai inox, acciai legati. Ad elevato potere lubrificante ed anti-saldante. Additivato antinebbia, per una bassa formazione di nebbia di olio durante le operazioni di taglio.

IP MAGELLA AL

Olio intero per taglio metalli a bassa viscosità (ISO VG 10), “inattivo”, biodegradabile, a base di estere vegetale, incolore, specifico per operazioni di taglio su alluminio e sue leghe.

IP MAGELLA PI

Olio intero per taglio metalli, “inattivo”, multifunzionale (taglio e circuito idraulico), ISO VG 32, per lavorazioni generiche di media gravosità e rettifica su acciai, ghisa e leghe non ferrose. Esente da cloro.

IP METAURA PA

Olio intero per taglio metalli di tipo “attivo” ad elevata additivazione E.P. (Estreme Pressioni), ISO VG 46, per operazioni gravose di filettatura, maschiatura, fresatura, dentatura ingranaggi, brocciatura, troncatura, ecc. su ghise, leghe al magnesio, acciai ad alto tenore di carbonio, inox.





Sicurezza e salute

La qualità dei nostri prodotti è assicurata anche dal grado di sicurezza e salute degli operatori e dalla salvaguardia dell'ambiente. Tutti i prodotti "metal working" sono sviluppati nel pieno rispetto delle normative nazionali ed europee vigenti, secondo l'ottica di sviluppo responsabile che caratterizza le scelte della nostra società.

GRUPPO **api**

Via Salaria, 1322 - 00138 Roma
www.ip.gruppoapi.com